

DATEN UND FAKTEN ÜBER UNS | FACTS AND FIGURES ABOUT US



$\sim 20.000 \text{ m}^2$

Kapazität Lagerfläche

~ 215,000 ft²
capacity of storage area



~ 30.000 m³

Kapazität Kühllager

~ 1,000,000 ft³
capacity of cold storage area

~ 10-12 °C

Temperatur Kühlung

~ 50-54 °F temperature refrigeration



~ 60-65 %

Konst. Luftfeuchtigkeit

~ 60-65 %

constant humidity



~ 90 Jahre

Firmengeschichte

~ 90 years

company history





EICHHOLTZ QUALITÄT, INNOVATION UND TRADITION SEIT FAST 90 JAHREN















EICHHOLTZ bietet seit fast 90 Jahren Dienstleistungen rund um Lebensmittelrohwaren und Handelsgüter aller Art an. Mit dieser langjährigen Erfahrung, größter Fachkenntnis sowie neuester Technik stellen wir uns den aktuellen Anforderungen einer immer anspruchsvoller werdenden Logistik.

UNSER ANGEBOT UMFASST

- Lagerung Umschlag Reinigung (Röntgen) Mischung
- Veredelung (Kleinst-)Verpackung Vakuumierung
- Privates Zolllager Kommissionierung Distribution

EICHHOLTZ - GEWUSST WIE

mit Full-Service-Logistik im Hamburger Hafen

Empfindliche Lebensmittelrohwaren, wie Saaten, Nüsse, Trockenund Hülsenfrüchte sowie Gewürze und Kräuter werden bei uns mit größter Sorgfalt behandelt. Ebenso verstehen wir uns auf den Umgang mit anderen Handelswaren oder Non-Food-Artikeln. Auf über 20.000 m² Hallenfläche können wir durch mobile Racks unsere Lagerkapazitäten individuell um bis zu 50 % erweitern. Diese Regalsysteme vermeiden eine Punktbelastung auf der Ware und gewähren eine verbesserte Belüftung.

EICHHOLTZ - EISKALT LÄCHELND

mit einer der modernsten Kälteanlagen in ganz Europa

Unsere Anlagen arbeiten mit einer exakten Temperatursteuerung von 10 bis 12 °C sowie präziser Feuchtigkeitskontrolle. Durch die digitale Steuerung ist diese Anlage besonders energiesparend. Auf circa 30.000 $\rm m^3$ kann die Ware in den Kühlhallen unter optimalen Bedingungen gelagert werden.

EICHHOLTZ - REIN GESCHÄFTLICH

mit einer Reinheit der Rohware von nahezu 100 Prozent

Sie können ihre Waren bei uns von Fremdkörpern reinigen lassen. Unsere Reinigungsanlage ist ausgestattet mit Röntgentechnologie, Steinausleser und Metallabscheider. Hochsensible Sensoren reagieren auf Metallteile und sortieren sie blitzschnell aus. Der Windsichter filtert kleinste Verunreinigungen wie Jute- und Sisalfasern, Papier, Polyreste sowie leichte Schalenteile aus.

EICHHOLTZ - GUT, BESSER, AM BESTEN

mit höchsten Qualitätsstandards

Seit Jahrzehnten vertrauen unsere Kunden auf unsere Leistungen. Neben der jährlich zu erteilenden IFS - Lebensmittelzertifizierung erhalten wir auch regelmäßig die Bio- und BioSwiss-Zertifizierung. Modernste Technik und erfahrene Mitarbeiter helfen, Ihren Erfolg sicher zu stellen.

QUALITY, INNOVATION AND TRADITION FOR ALMOST 90 YEARS

For almost 90 years, EICHHOLTZ offers services around food raw materials and commercial goods of all kinds. Backed by decades of experience, knowledge, up to date equipment and especially skilled staff, we master the challenges of innovative logistics.

OUR SERVICES INCLUDE

- Storage Handling Cleaning (X-ray) Blending
- Refinement Filling and Re-filling Vacuum Packaging
- Bonded Warehouse Commissioning Distribution

EICHHOLTZ - KNOW HOW

with full-service-logistics in the Port of Hamburg

We handle non-perishable food like seeds, nuts, dried fruits and pulses as well as spices and herbs with great care. We are equally versed in the handling of commercial and non-food goods. Our storage extends over more than 20.000 m² (215,000 ft²). Utilising mobile racks, we are able to extend our storage capacity by up to 50 % on demand. Our storage system prevents excessive point loads to goods and improves ventilation significantly.

EICHHOLTZ - AN ICE-COLD SMILE

with one of Europe's most advanced cooling systems

Our system works with secure and precise temperature control of the refrigerated warehouse from 10°C to 12°C (50°F to 54°F), combined with precise control of humidity. Digital control of our systems also ensures high energy efficiency. Our refrigerated warehouse provides a total capacity of 30.000 m³ (1,000,000 ft³) with optimum storage conditions.

EICHHOLTZ - PURELY BUSINESS

with a raw material purity of almost 100 percent

With us, you can get your goods cleaned from impurities. Our cleaning system is equipped with X-ray technology, stone separator, magnets and metal detector. Highly sensitive sensors react to metal parts and sort them out at lightning speed. The air classifier filters out the smallest impurities such as jute and sisal fibres, paper, poly residues and light shell parts.

EICHHOLTZ – GOOD, BETTER, BEST with highest quality standards

Since decades, our customers trust in our services. Besides the annually renewed IFS - International Food Standard certificate, we regularly renew our Organic- and Bio-Swiss certificate. Advanced technology and skilled staff enable us to warrant your success.















IHR FULL SERVICE ANBIETER | YOUR FULL SERVICE PROVIDER















EICHHOLTZ - IM EINSATZ

mit vollem Leistungsangebot für Ihre Ware

- Lagerung und Kühllagerung
- Veredelung und Reinigung mit Röntgentechnologie (X-Ray)
- Mischen (zum Beispiel Fünf- bis Sechskorn-Mischungen)
- Kleinst-Verpackung von 1 kg bis 5 kg (Schlauchbeutelmaschine)
- Vakuumieren von jeder Gebindegröße bis 25 kg
- Umverpacken bzw. Umsacken von Großgebinden in Kleinstgebinde und umgekehrt
- Schädlingsbekämpfung (Begasung befallener Ware)
- Entkeimung und Druckentwesung
- Organisation von nationalen und internationalen Warentransporten
- · Kommissionierung, Konfektionierung und Wiegen
- Aufbereitung schadhafter Partien
- Durchführen von Bemusterungen (u.a. nach EU-Norm)
- Etikettieren und Neutralisieren der Ware
- · Qualitätskontrolle/-berichte und Dokumentenabwicklung
- Verwaltung vom Privaten Zolllager
- · Zollabwicklung über das ATLAS-Verfahren
- Eigene Zollabteilung mit ausgebildeten Zolldeklaranten
- Umfassende Kundenservice mit individueller Beratung

EICHHOLTZ - IN ACTION

with a full range of services for your goods

- Storage and cold storage
- Refinement and cleaning by means of X-Ray technology
- Blending (for example five- to six-grain blendings)
- Smallest packaging of bundles from 1 kg to 5 kg (Bagging machine)
- · Vacuum packaging of any package size up to 25 kg
- Repacking or bagging of large package sizes into small package sizes and reverse
- · Pest control (fumigation of damaged goods)
- · Disinfection and pressure disinfestation
- Organisation of national and international transportation of goods
- · Commissioning, packaging and weighing
- Processing of damaged goods
- Sampling (among others according to EU standard)
- · Labelling and re-labelling of goods
- Quality control / reports and document handling
- · Administration of the bonded warehouse
- Customs clearance via ATLAS procedures
- · Own customs department with trained customs declarer
- Comprehensive customer service with individual consultancy

DATEN UND FAKTEN ÜBER UNS | FACTS AND FIGURES ABOUT US

~ 2.000

Container pro Jahr

~ 2,000

container per year









~ 65.000 TEU

Umschlag pro Jahr

~ 65,000 TEU handling per year



18

Elektrostapler

18

electronic forklifts

Zertifizierte

Qualitätssicherung

Certified

quality assurance













Fachkräfte

~ 40

skilled specialists







Eichholtz GmbH Müggenburger Str. 7-15 20539 Hamburg

T: +49 40-780 946-0 F: +49 40-780 946-21 E: info@eichholtz.de

Besuchen Sie uns / Visit us: www.eichholtz.de



